

Lo stampaggio viene effettuato mediante pressa oleodinamica, gli stampi sono in pratica degli anelli alti in alluminio, all'interno dei quali viene soffiato come una bolla di sapone il plexiglas fino a raggiungere l'altezza voluta. L'altezza viene determinata in base alle esigenze del prodotto finale.

Stampi esistenti

Diametri	altezza	spessore
250 mm	160 mm	5 mm
350 mm	210 mm	5 mm
450 mm	260 mm	5 mm



Cilindro

F.Ili BRUMANA