

Lo stampaggio viene effettuato mediante pressa oleodinamica, gli stampi sono in pratica degli anelli in alluminio, all'interno dei quali viene soffiato come una bolla di sapone il plexiglas fino a raggiungere l'altezza voluta.

L'altezza massima per le semisfere in plex è il 45% del diametro, altrimenti si verifica una sagoma sottosquadra, non più estraibile dallo stampo.

Stampi esistenti

Diametri in mm 100. 150. 200. 250. 300. 350. 390.
450. 480. 500. 560. 600. 650. 700.
800. 900. 1000. 1100. 1200. 1350.

Spessori e colorazioni del materiale sono a richiesta.

F.II BRUMANA

Semisfera

