

Lo stampaggio viene effettuato mediante pressa oleodinamica, utilizzando stampi apribili, per poter estrarre la sagoma. Il materiale utilizzato è metacrilato colato con uno spessore minimo di 5 mm. La formatura avviene per soffiaggio con aria compressa, lo spessore di base sarà sostanzialmente lo stesso di quello iniziale, mentre lo spessore in testa sarà del 70% inferiore a quello iniziale, questo dovuto allo stiramento per gonfiatura.

Spessori e colorazioni del materiale sono a richiesta

Diametri disponibili:

Diam. 190 mm	hmax 130 mm
270 mm	190 mm
350 mm	245 mm
420 mm	300 mm



Tre quarti di sfera

F.lli BRUMANA