

Lo stampaggio viene effettuato mediante pressa oleodinamica, utilizzando normalmente un impianto composto da una camera di depressione o aspirazione e uno stampo positivo (maschio) in alluminio, per poter imbutire il plexiglas. Il materiale usato è il metacrilato colato, spessore minimo 3 mm.

Impianti disponibili:

Diam. Base	diam testa	altezza
270 mm	80 mm	135 mm
340 mm	220 mm	220 mm
350 mm	80 mm	150 mm
370 mm	190 mm	240 mm
370 mm	80 mm	170 mm
440 mm	80 mm	160 mm
480 mm	80 mm	170 mm
560 mm	85 mm	210 mm
640 mm	90 mm	240 mm



Spessori e colorazioni del materiale sono a richiesta.

Tronco di cono

F.lli BRUMANA